

CÂMARA MUNICIPAL DE CHÃ GRANDE

ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS

Dezembro(31/12/2022)

ISOLADO:6 - CÂMARA MUNICIPAL DE CHÃ GRANDE

Exercício de 2022



Pág.: 1

Documento Assinado Digitalmente por: JORGE LUIS DA SILVA, PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA
Acesse em: <https://ctce.leg.br/ppp/validaDoc.aspx?CodigoDocumento=859abcfd0-9cd9-4ee6-aece-71fbc9c5dae>

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS							
VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS			VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS				
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior	ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS		2.673.915,41	2.025.173,16	PESSOAL E ENCARGOS		1.956.352,17	1.579.465,92
TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		2.673.915,41	2.025.173,16	REMUNERAÇÃO A PESSOAL		1.610.869,78	1.299.969,27
TOTAL DAS VARIAÇÕES AUMENTATIVAS		2.673.915,41	2.025.173,16	ENCARGOS PATRONAIS		345.482,39	279.496,65
TOTAL		2.673.915,41	2.025.173,16	USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO		566.405,27	340.650,57
				USO DE MATERIAL DE CONSUMO		96.652,41	36.507,53
				SERVIÇOS		469.752,86	304.143,04
				VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS		7,78	0,00
				JUROS E ENCARGOS DE MORA		7,78	0,00
				TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES CONCEDIDAS		55.935,04	2.884,80
				TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS		55.935,04	2.884,80
				OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		91.160,15	91.160,15
				DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS		91.160,15	91.160,15
				TOTAL DAS VARIAÇÕES DIMINUTIVAS		2.669.860,41	2.014.161,44
				RESULTADO PATRIMONIAL (SUPERÁVIT)		4.055,00	11.011,72
				TOTAL		2.673.915,41	2.025.173,16

CÂMARA MUNICIPAL DE CHÃ GRANDE
ANEXO 15 - VARIAÇÕES PATRIMONIAIS
Dezembro(31/12/2022)
ISOLADO:6 - CÂMARA MUNICIPAL DE CHÃ GRANDE

Exercício de 2022



Pág.: 2

Documento Assinado Digitalmente por: JORGE LUIS DA SILVA, PAULO EDUARDO PEREIRA DE SANTANA
Acesse em: <https://etce.tce.pe.gov.br/epp/validaDoc.seam> Código do documento: 859abcfd0-9cd9-4ee6-aece-71fbc9c5dae

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (DECORRENTES DA EXECUÇÃO ORÇAMENTÁRIA)			
ESPECIFICAÇÃO	Nota	Exercício Atual	Exercício Anterior
INCORPORAÇÃO DE ATIVO		4.055,00	11.223,69
INVESTIMENTOS		4.055,00	11.223,69



NOTA EXPLICATIVA

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS EXERCÍCIO DE 2022

Em atendimento as Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicada ao Setor Público (NBCASP) e a Lei Complementar nº 101, de 03 de maio de 2000, as demonstrações contábeis são apresentadas, evidenciando a real situação orçamentária, financeira e patrimonial do Poder Legislativo do Município.

A demonstração das Variações Patrimoniais evidencia as alterações verificadas no patrimônio, resultantes ou independentes da execução orçamentária, e indica o resultado patrimonial do exercício.

Nos demonstrativos está compreendido o órgão Câmara Municipal de Chã Grande.

DEMONSTRAÇÃO DAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS: As variações quantitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que aumentam ou diminuem o patrimônio líquido e são divididas em Variações Patrimoniais quantitativas e qualitativas. Aumentativas e Diminutivas. Onde as variações qualitativas são aquelas decorrentes de transações no setor público que alteram a composição dos elementos patrimoniais sem afetar o patrimônio líquido.

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS		
Descrição	2022	2021
Variações Patrimoniais Aumentativas	2.673.915,41	2.025.173,16
Variações Patrimoniais Diminutivas	2.669.860,41	2.014.161,44
Resultado Patrimonial no período	4.055,00	11.011,72

VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS		
Descrição	2022	2021
Incorporação de Ativos	4.055,00	11.223,69
Total	4.055,00	11.223,69

Pela demonstração, deve-se avaliar o resultado patrimonial, que é afetado tanto por fatos orçamentários quanto extra orçamentários, observando os itens mais relevantes que interferiram no superávit ou déficit patrimonial.

A avaliação de gestão, a partir da Demonstração das Variações Patrimoniais, tem o objetivo de apurar o quanto e de que forma a administração influenciou nas alterações patrimoniais quantitativas e qualitativas do setor público.

Chã Grande, 31 de dezembro de 2022.

Paulo Eduardo Pereira de Santana
Contador



DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

A administração declara que as Demonstrações Contábeis da Câmara Municipal de Chã Grande, compreendendo o período de 01 de janeiro de 2022 a 31 de dezembro de 2022, apresentam adequadamente a posição patrimonial e financeira do Município e estão em conformidade com as práticas contábeis adotadas no Brasil, dentro dos padrões estabelecidos pelas Normas Brasileiras de Contabilidade Aplicadas ao Setor Público, observadas as limitações decorrentes do processo de adesão as NBCASP e as circunstâncias narradas nas notas explicativas.

Chã Grande, 31 de dezembro de 2022.

Jorge Luis da Silva
Ver. Presidente

Paulo Eduardo Pereira de Santana
Contador